

Stručná charakteristika uchazeče k habilitačnímu řízení na ČVUT v Praze

Uchazeč: Ing. Otakar Horejš, Ph.D.

A) V oblasti pedagogické

- 1) Počet doktorandů, pro které byl uchazeč ustanoven školitelem resp. školitelem specialistou a kteří úspěšně obhájili disertační práci:
2x školitel specialista u doktorandů s obhájenou disertační prací
 - Doktorand: Ing. Martin Mareš, Ph.D.; název: Modelování teplotně mechanických systémů frekvenčními přenosovými funkcemi; obhájeno: 2015 (školitel: Prof. Ing. Jiří Nožička, CSc.).
 - Doktorand: Ing. Martin Morávek, Ph.D.; název: Výzkum přesnosti pětiosých frézovacích center; obhájeno: 2018 (školitel: doc. Ing. Pavel Bach, CSc.).
- 2) Počet obhájených diplomových/bakalářských prací, které uchazeč vedl:
 - Obhájené bakalářské práce: 2 (další 4 BP jako odborný konzultant).
 - Obhájené inženýrské diplomové práce: 5.
- 3) Jeden nejvýznamnější počin uchazeče v oblasti výuky:
Zavedení předmětu Měření a diagnostika výrobních strojů I. (2352053) do oborové výuky na Ústavu výrobních strojů a zařízení (restrukturalizace dle aktuálních trendů v oblasti měření a diagnostiky výrobních strojů, úprava obsahu předmětu).
- 4) Hodnocení uchazeče ve studentské anketě v posledních 4 semestrech:
Ve studentské anketě není žádné hodnocení.

B) V oblasti tvůrčí

- 1) Tři významné původní výsledky tvůrčí činnosti nebo arch. či uměl. realizace:
 - Vývoj prototypu vícevřetenového automatu TMZ642CNC s implementovanými pokročilými teplotními kompenzacemi. Prototyp byl realizován ve spolupráci s firmou TAJMAC-ZPS, a.s. v rámci projektu TA ČR - Centrum kompetence - Strojírenská výrobní technika (TE01020075), řešený v letech 2012-2019.
 - Vývoj prototypu stroje MMC 1500 s implementovanými pokročilými softwarovými teplotními kompenzacemi na principu přenosových funkcí pomocí externího PLC. Prototyp byl realizován ve spolupráci s firmou KOVOSVIT MAS v rámci projektu TA ČR Centrum kompetence - Strojírenská výrobní technika (TE01020075) v letech 2012-2013.
 - Vývoj prototypu stroje MCU1100 oceněného Zlatou medailí na MSV Brno 2013. Prototyp stroje vznikl v rámci MPO projektu FR-TI3/402 (Stroj MCU1000V-5X) řešeného v letech 2011-2013 ve spolupráci s firmou KOVOSVIT MAS.
- 2) H index s vyloučením autocitací:
H = 3 (WOS); H = 4 (SCOPUS).

- 3) Počet citací WOS/ Scopus/ohlasů arch. díla, vždy s vyloučením autocitací:
Celkem za všechny publikace: 28 WOS, 63 SCOPUS
- 4) Mobilita (pobyt na zahraničním pracovišti – místo, délka a výsledek pobytu):
Research Centrum Bygholm, Horsens, Denmark, 10 měsíců - Erasmus program 2001/2002, diplomová práce (experimentální výzkum větracích systémů, měření v aerodynamickém tunelu, MKP a CFD simulace)
- 5) Dva nejvýznamnější grantové projekty, kde byl uchazeč v pozici řešitel či spoluřešitel (navrhovatel či spolunavrhovatel):
- Vedoucí pracovního balíčku WP6 (Kompenzace a minimalizace teplotních deformací obráběcích strojů) projektu TA ČR „Centrum kompetence - Strojírenská výrobní technika“(TE01020075).
 - Projekt MPO TIP (FR-TI3/402): Stroj MCU320V-5X
- 6) Příklad(y) uplatnění výsledků uchazeče v praxi:
- Multifunkční pětiosé vertikální centrum MCU 1100V[T]-5X nabízené a prodávané firmou KOVOSVIT MAS. Uplatněný výsledek projektu MPO projektu FR-TI3/402.
 - Portálové obráběcí centrum MMC 1500 s implementovanými pokročilými softwarovými teplotními kompenzacemi na principu přenosových funkcí pomocí externího PLC. Uplatněný výsledek projektu TA ČR Centrum kompetence - Strojírenská výrobní technika (TE01020075) v letech 2012-2013, prototyp vznikl ve spolupráci s formou KOVOSVIT MAS.
- 7) Nejvýznamnější uznání komunitou (vč. ocenění v arch. či uměl. soutěži):
- Vývoj prototypu stroje MCU 1100V[T]-5X byl oceněn Zlatou medailí na MSV Brno 2013
 - Návrh technologie pokročilých softwarových teplotních kompenzací pro prototyp portálového obráběcího centra MMC 1500 dostal cenu TAČR za nejlepší spolupráci roku 2013 mezi firmami a výzkumnou sférou.
- 8) Nejvýznamnější počín služby komunitě:
- Člen (zástupce ČVUT v Praze, Ú12135) evropské společnosti pro přesné strojírenství a nanotechnologii - euspen (*european society for precision engineering & nanotechnology*).
 - Předseda organizač. výboru mezin. vědecké konference „*Special Interest Group Meeting: Thermal Issues*“, Prague, 2016.
 - Předseda a člen mezinárodních vědeckých komisí na konferencích „*Special Interest Group Meeting: Thermal Issues*“ (Praha, 2016), „*16th CIRP Conference on Modeling of Machining Operations*“ (Cluny, Francie, 2017), „*International Conference on Thermal Issues in Machine Tools*“ (Praha, 2021).
 - Člen vědeckých komisí na mezinárodních konferencích „*Conference on Thermal Issues in Machine Tools*“ (Drážďany, Německo, 2018), „*19th International Conference & Exhibition*“ (Bilbao, Španělsko, 2019), „*20th International Conference & Exhibition*“ (Ženeva, Švýcarsko, 2020).
 - Recenzní posudky článků pro časopisy Precision Engineering, MM Science Journal, Procedia CIRP, Journal of Machine Engineering.

Stručná charakteristika

Podpisy členů komise :

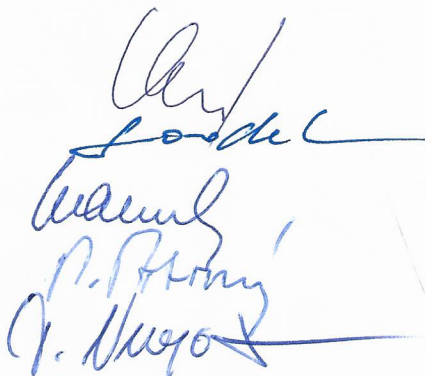
Prof. Ing. Václava Lašová, Ph.D.

Prof. Ing. Horst Gondek, Dr.Sc.

Prof. Dr. Ing. Jiří Marek, Ph.D.

Prof. Ing. Přemysl Pokorný, CSc.

Prof. Dr. Ing. Tomáš Vampola



The image shows five handwritten signatures in blue ink, arranged vertically. The first signature is for Václava Lašová, the second for Horst Gondek, the third for Jiří Marek, the fourth for Přemysl Pokorný, and the fifth for Tomáš Vampola. The signatures are stylized and cursive.